



Einfache Rändelwerkzeughalter für Rändeln durch Zerspantung zum Rändeln durch Zerspantung

Technische Daten: Einstellbarer Rändelkopf, Rändelradlager aus Vollhartmetall erhältlich.

Material: Körper aus brüniertem Stahl.

Inhalt: Ohne Rändelrad geliefert Werkzeug.

Einsatz: Konventionelle Drehbank oder CNC Drehbank. Erzielte Profile: RAA geradeverzahnt, Gefrästes Rändelrad verwendet für Rändelwerkzeug-Halter: Typ 214/..R und 212/..R: Form BR 30°, Typ 214/..L: Form BL 30°.



F



CNC und Konventionelle Drehbank

Erzielte Profile



RAA RBL RBR

Modell	Körper (mm)	Länge (mm)	Lenkung	Drehbanktyp	Bearbeitungsbereich (mm)	Verwendete Rabadmessungen	Art.	PREIS o.Mwst
931-12R150408-A1	12 x 12	99,5	neutral	Konv./CNC	3 - 50	15 x 4 x 8	27 892 112	250,50
931-20R250608-A1	20 x 25	129	neutral	Konv./CNC	10 - 300	25 x 6 x 8	27 892 113	285,50
231-12M150408	12 x 12	99	neutral	Konv./CNC	3 - 50	15 x 4 x 8	27 892 103	418,50
231-20M250608-A	20 x 20	131	neutral	Konv./CNC	10 - 300	25 x 6 x 8	27 892 107	452,50
231-25M250608-A	25 x 25	131	neutral	Konv./CNC	10 - 300	25 x 6 x 8	27 892 111	476,00

Doppelter Rändelwerkzeug-Halter zum Rändeln durch Zerspantung

Technische Daten: Einstellbarer Rändelkopf mit Skale zur Einstellung gemäß Werkstückdurchmesser. Durchmesser-Einstellung durch Schraube und Synchrongetriebe. Rändelradlager aus Vollhartmetall lieferbar.

Material: Körper aus brüniertem Stahl

Inhalt: Ohne Rändelräder geliefert Werkzeug.

Einsatz: CNC Drehbank gemäß Modell. Erzielbare Profile: GRE 30° - RGE 45°, Kreuzverzahnung Spitze. Verwendete gefräste Rändelräder: Profil RGE 30°: 2 Rändelräder Form AA, Profil RGE 45°: 1 Rändelrad Form BL 15° - 1 Rändelrad Form BR 15°.

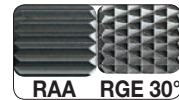


F



CNC und Konventionelle Drehbank

Erzielte Profile



RAA RGE 30°

Modell	Körper (mm)	Länge (mm)	Lenkung	Drehbanktyp	Bearbeitungsbereich (mm)	Verwendete Rabadmessungen	Art.	PREIS o.Mwst
951-12R150408	12 x 12	108	neutral	Konv./CNC	3 - 50	15 x 4 x 8	27 892 121	365,50
941-20/25M250608-A1	20 x 25	134	neutral	Konv./CNC	10 - 250	25 x 6 x 8	27 892 114	507,00
241-20/25M250608	20 x 20	134	neutral	Konv./CNC	10 - 250	25 x 6 x 8	27 892 125	1054,00

Präzisionsrändelrollen HSS-PM DIN 403 mit gefräster Verzahnung für Zerspantungswerkzeuge

Einsatz: Für Zeus-Werkzeuge

F 15 x 4 x 8 mm **-5%** **-10%**

F 25 x 6 x 8 mm **-5%** **-10%**

Modell	Teilung form	Steig.	Art.	St.-PREIS o.Mwst			Art.	St.-PREIS o.Mwst		
				1 Stk	5 Stk	10 Stk		1 Stk	5 Stk	10 Stk
Nr 16	AA	0,6	18 940 006	26,91	25,56	24,22	18 942 006	36,89	35,05	33,20
Nr 16	AA	0,8	18 940 008	26,91	25,56	24,22	18 942 008	36,89	35,05	33,20
Nr 16	AA	1	18 940 010	26,91	25,56	24,22	18 942 010	36,89	35,05	33,20
Nr 16	AA	1,2	18 940 012	26,91	25,56	24,22	18 942 012	36,89	35,05	33,20
Nr 16	AA	1,5	-	-	-	-	18 942 015	36,89	35,05	33,20
Nr 16	BL 15°	0,6	18 940 106	26,91	25,56	24,22	18 942 106	36,89	35,05	33,20
Nr 16	BL 15°	0,8	18 940 108*	26,10	24,80	23,49	-	-	-	-
Nr 16	BL 15°	1	18 940 110	26,91	25,56	24,22	18 942 110	36,89	35,05	33,20
Nr 16	BL 15°	1,2	18 940 112*	26,10	24,80	23,49	18 942 112	36,89	35,05	33,20
Nr 16	BL 15°	1,5	-	-	-	-	18 942 115	36,89	35,05	33,20
Nr 16	BL 30°	0,6	18 940 306	26,91	25,56	24,22	18 942 306	36,89	35,05	33,20
Nr 16	BL 30°	0,8	-	-	-	-	18 942 308	36,89	35,05	33,20
Nr 16	BL 30°	1	18 940 310	26,91	25,56	24,22	18 942 310	36,89	35,05	33,20
Nr 16	BL 30°	1,2	18 940 312*	26,10	24,80	23,49	18 942 312	36,89	35,05	33,20
Nr 16	BL 30°	1,5	-	-	-	-	18 942 315	36,89	35,05	33,20
Nr 16	BR 15°	0,6	18 940 206	26,91	25,56	24,22	18 942 206	36,89	35,05	33,20
Nr 16	BR 15°	1	18 940 210	26,91	25,56	24,22	18 942 210	36,89	35,05	33,20
Nr 16	BR 15°	1,2	18 940 212*	26,10	24,80	23,49	18 942 212	36,89	35,05	33,20
Nr 16	BR 15°	1,5	-	-	-	-	18 942 215	35,63	33,85	32,07
Nr 16	BR 30°	0,6	18 940 406	26,91	25,56	24,22	18 942 406	36,89	35,05	33,20
Nr 16	BR 30°	0,8	18 940 408	26,91	25,56	24,22	18 942 408	36,89	35,05	33,20
Nr 16	BR 30°	1	18 940 410	26,91	25,56	24,22	18 942 410	36,89	35,05	33,20
Nr 16	BR 30°	1,2	18 940 412	26,91	25,56	24,22	18 942 412	36,89	35,05	33,20
Nr 16	BR 30°	1,5	-	-	-	-	18 942 415	36,89	35,05	33,20

Einsatz: Für Quick-Werkzeuge

F 14,5 x 3 x 5 mm **-5%** **-10%**

F 21,5 x 5 x 8 mm **-5%** **-10%**

Modell	Teilung form	Steig.	Art.	St.-PREIS o.Mwst			Art.	St.-PREIS o.Mwst		
				1 Stk	5 Stk	10 Stk		1 Stk	5 Stk	10 Stk
Nr 16	AA	0,6	18 944 006	25,69	24,41	23,12	18 946 006	29,84	28,35	26,86
Nr 16	AA	0,8	-	-	-	-	18 946 008	29,84	28,35	26,86
Nr 16	AA	1	18 944 010	25,69	24,41	23,12	18 946 010	29,84	28,35	26,86
Nr 16	AA	1,2	-	-	-	-	18 946 012	29,84	28,35	26,86
Nr 16	AA	1,5	-	-	-	-	18 946 015	29,84	28,35	26,86
Nr 16	BL 15°	1	18 944 110	24,97	23,72	22,47	18 946 110	29,84	28,35	26,86
Nr 16	BL 30°	1	-	-	-	-	18 946 310	29,84	28,35	26,86
Nr 16	BL 30°	1,5	-	-	-	-	18 946 315	29,84	28,35	26,86
Nr 16	BR 15°	0,8	-	-	-	-	18 946 208*	29,91	27,46	26,02
Nr 16	BR 15°	1	18 944 210	24,97	23,72	22,47	18 946 210	29,84	28,35	26,86
Nr 16	BR 15°	1,2	-	-	-	-	18 946 212	29,84	28,35	26,86
Nr 16	BR 30°	0,6	18 944 406	25,69	24,41	23,12	18 946 406	29,84	28,35	26,86
Nr 16	BR 30°	0,8	18 944 408*	24,97	23,72	22,47	18 946 408	29,84	28,35	26,86
Nr 16	BR 30°	1	18 944 410	24,97	23,72	22,47	18 946 410	29,84	28,35	26,86
Nr 16	BR 30°	1,2	18 944 412*	24,97	23,72	22,47	18 946 412	29,84	28,35	26,86
Nr 16	BR 30°	1,5	-	-	-	-	18 946 415	29,84	28,35	26,86

* Solange am Lager

- Bohrer, Lochsägen
- Gewinde-Schneider
- Gewinde-Fräser
- Schneid-Eisen
- Gewinde-Schneiden
- Senkfräser
- Reibahlen
- HSS und VHM Fräser
- Fräser und Scheiben
- Drehmeissel
- Rändel-Werkzeug
- Stoß-Räumadel

Nicht vergessen

Schraubstöcke
Seite 1525

Anreiben
Seite 1099

Seite 584

Magnete Spannmagnete
Seite 948